

100L 연속 루프 수소화 교육용 단위조작 파일럿 플랜트

품목 번호: LPK-HLJQ100



소개

이 100L 연속 루프 수소화 파일럿 플랜트는 화학공학 교육을 위해 설계되었으며, 316 스테인리스 스틸 구조, 고급 기액 물질전달 구성 요소, 방폭 안전 시스템, 5G 연결 기능을 갖춘 15.6인치 터치스크린, 클라우드 데이터 로깅을 특징으로 하여 이론과 현장을 연결합니다.

자세히 알아보기

주요 장비 / 모듈	기술적 사양 및 구성 요소	핵심 화학공학 개념	관련 교과서 지식 포인트
반응 및 혼합 용기	100L 용량 반응기 - 재킷식 온도 제어 - 자기식 플렐 액위 게이지	- 재킷식 열전달 - 액위 모니터링 - 다상 유체 역학	- 액체의 교반 및 혼합 (화학공학 단위조작) - 재킷 용기에서의 열전달 (수송 과정 및 단위조작)
고급 반응기 요소	- 코일형 튜브 반응기 - 고효율 제트 분산기 - 인라인 정적 혼합기	- 기액 물질전달 - 대류 물질전달 - 고전단 분산	- 기액 물질전달 및 흡수 (화학공학 단위조작) - 반응 시스템에서의 물질전달 (수송 과정 및 단위조작)
유체 수송 및 제어	- 산업용 원심 펌프 - 다이어프램 조정 펌프 - 다중 고정밀 유량계	- 유체 수송 역학 - 유량 측정 및 교정 - 펌프 성능 곡선	- 유체의 수송 및 계량 (화학공학 단위조작) - 운동량 전달 및 마찰 손실 (수송 과정 및 단위조작)
계측 및 안전 시스템	- 방폭형 모터 - 실시간 온도 변환기 - 디지털 압력 게이지	- 공정 안전 및 인터록 - 열폭주 방지 - 위험 지역 분류	- 공정 안전 및 위험 평가 (화학공학 설계) - 배관 및 계장 도면 (P&ID) (화학공학 설계)
데이터 수집 (DAQ) 시스템	15.6인치 터치스크린 인터페이스 5G 및 블루투스 원격 측정 - 클라우드 기반 저장 및 로깅	- 공정 동역학 - 디지털 데이터 수집 - 원격 모니터링	공정 제어 및 계측 (화학공학 설계)